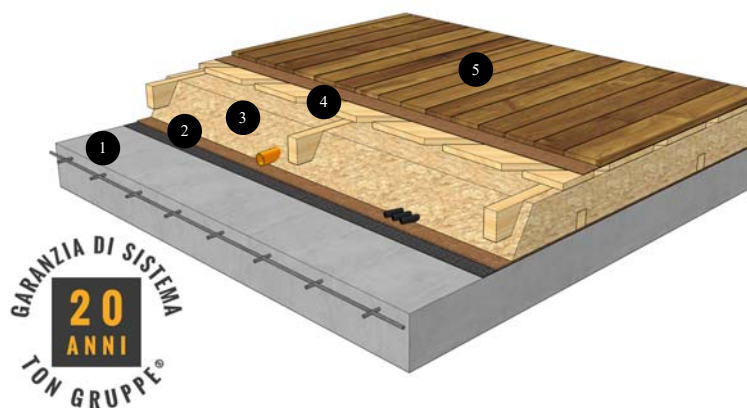


## Scheda Tecnica di Sistema SOLAIOISOLANTE®

v.01-17.09

Sistema completo per solai verso l'esterno, gli ambienti non riscaldati (scantinati, soffitte ecc.) o controterra ad elevato isolamento termico con coibentazione in **Canaton®**. Ideale per solai con struttura in legno, calcestruzzo o acciaio.

Il sistema **Solaiisolante®** garantisce il massimo comfort abitativo, elevata traspirabilità e durabilità nel tempo grazie alle proprietà dell'isolante naturale in fibre di canapa **Canaton® D40**.



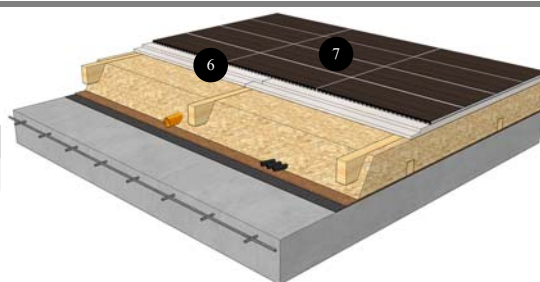
- ✓ Elevato isolamento termico
- ✓ Posa a secco semplice e veloce
- ✓ Mantiene le proprie caratteristiche nel tempo
- ✓ Realizzato con materiali naturali e riciclabili al 100%
- ✓ Ideale per interventi in bioedilizia

- |   |  |
|---|--|
| 1 | Solaio in calcestruzzo, legno o acciaio  |
| 2 | Feltro anticalpestio in fibre naturali spessore 5 mm   |
| 3 | <b>CANATON® D40</b> – Pannelli isolanti in fibra di canapa con listelli di contenimento in legno |
| 4 | Tavolato in legno di abete grezzo spessore 20 mm   |
| 5 | Pavimentazione in legno  |

### SOLUZIONE ALTERNATIVA

#### PAVIMENTAZIONE IN CERAMICA

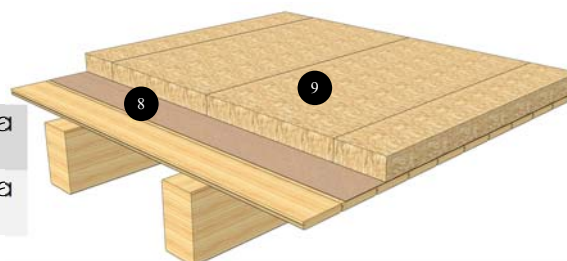
- |   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| 6 | Lastre in gessofibra spessore 25 mm |
| 7 | Pavimentazione in ceramica          |



### SOLUZIONE ALTERNATIVA

#### SOTTOTETTO NON PRATICABILE

- |   |  |
|---|--|
| 8 | <b>TYTON® KRISTAL 140</b> – Membrana antipolvere freno a vapore  |
| 9 | <b>CANATON® D40</b> – Pannelli isolanti in fibra di canapa posati in semplice appoggio e ben accostati |



## CARATTERISTICHE TERMICHE E IGROMETRICHE DEI MATERIALI TON GRUPPE®

n.	Strato	Spessore [mm]	Conducibilità termica $\lambda$ [W/m K]	Calore specifico c [kJ/kg K]	Densità $\rho$ [kg/m <sup>3</sup> ]	Resistenza alla diffusione del vapore $\mu$ [-]
1	TYTON® KRYSTAL 140	0,6	0,22	1,00	215	3800
2	CANATON® D40	variabile	0,04	2,30	40	1,5

## DATI TECNICI

### 1. SOLAIOISOLANTE®

Spessore isolante CANATON® D40 [mm]	Trasmittanza termica stazionaria U [W/m <sup>2</sup> K]	Sovraccarico massimo [kN/m <sup>2</sup> ]
50	0,54	3,5
80	0,38	3,5
50+50	0,32	3,5
50+80	0,26	3,5
50+100	0,23	3,5
80+100	0,20	3,5
100+100	0,18	3,5

## CONSUMO\* DI MATERIALE TON GRUPPE® (IN ORDINE DI POSA)

Nome articolo	Descrizione	Spessore applicato	Consumo per m <sup>2</sup>
TYTON® KRISTAL 140	Rotolo da 75 m <sup>2</sup>	0,6 mm	1,10 m <sup>2</sup>
CANATON® D40	Pannello da 0,72 m <sup>2</sup>	variabile	1,05 m <sup>2</sup>

\* comprensivo di sormonto e sfrido medio